

Fogfria golv, en high tech-lösning med krav på kunskap och erfarenhet

Vad har verkstadsindustrier, processindustrier, kontor, lager, köpcentra, gallerier och i stort sett alla verksamheter gemensamt? Golv, och även frågeställningar och problem rörande golv. Den här månaden talar vi med en riktig expert på golv och –problemlösningar.



Golvrenovering i hangar hos Saab i Linköping (copyright ©Golvanalys.se).

DET HANDLAR OM HÅKAN FORSBERG SOM DRIVER DEN OBEROENDE KONSULTVERKSAMHETEN GOLVANALYS SVERIGE AB. HANS EXPERTOMRÅDE ÄR MASSABELÄGGNINGAR AV GOLV.

- Det är då allt från gips, polymera material, bitumen, magnesit, polyurea och framförallt hårdplaster, som är mitt specialområde. Det handlar då om epoxi, uretan, polyuretan, akryler och akrylat, säger han och fortsätter:

- Generellt kan man säga att den här typen av produkter haft en utveckling sedan början av 70-talet och det gäller då alla typer av massor. Under olika perioder sedan dess har intresset gått i cykler kring de här olika materialen, bland annat beroende på arbetsmiljöfrågor och regelverk kring dessa. Hårdplaster och arbete med massorna regleras idag av Arbetsmiljöverket.

FOGFRIA GOLV ÄR ETT BEGREPP SOM FÅR MÅNGA ATT TÄNKA PÅ ENKLA AVJÄMNINGSPRODUKTER, AV TYPEN FLYTSPACKEL I DAGLIGT TAL.

- Men när det gäller fogfria golv för industriell användning så vill jag påstå att det handlar om high tech-produkter som ställer höga krav på kunskap och erfarenhet, både när det gäller kemin och hur dessa material hanteras, appliceras och inte minst vilka förarbeten som krävs, säger Håkan Forsberg.

- De kemiska processerna är inga enkla sådana, så exempelvis ett hårdplastgolv är en produkt med hög

grad av teknologi. Det sker en kemisk reaktion, det krävs stor precision i fabrikstillverkningen, allt från blandning av produkterna till det färdiga resultatet.

TYSKLAND RÄKNAS SOM NÅGOT AV ETT FÖREGÅNGSLAND NÄR DET GÄLLER DEN HÄR TYPEN AV INDUSTRIGOLV.

- Många av råvarorna i produkterna på området tillverkas där, men det finns också en annan faktor som gör att landet så att säga sticker ut. Det är att man i stort sett ända sedan de fogfria golven introducerades där har lagt ungefär dubbla tjockleken på beläggningarna jämfört med de flesta andra europeiska länder. I Tyskland skulle jag tippa på att ett generellt hårdplastgolv inom industrin håller 30 till 40 år och det finns säkert en del fullt fungerande golv som är äldre ändå. Jag är rätt säker på att man genom att gå ner någon millimeter i tjocklek förkortar livslängden med i storleksordningen hälften, så stor skillnad gör det, konstaterar Forsberg och tillägger att livscykelkostnaden självklart blir klart lägre då man lägger tjockare golv.

MEN ATT BARA LÄGGA TJOCK BELÄGGNING ÄR INGEN GARANTI FÖR ETT BRA SLUTRESULTAT.

- Nej, det gäller ju förstås att det rätt typ av beläggning också. De här produkterna är ju en kombination av ett bindemedel och ett eller flera fyllmedel/ballastmaterial. Det är kombinationen

som ger egenskaperna och funktionerna och det här ställer krav på kunskap och erfarenhet. Annars blir resultatet inte bra och detta är något som blev tydligt på marknaden i början av 2000-talet. Då blossade en debatt upp kring entreprenadgarantier etc och det sammanföll med en tendens att lägga alldeles för tunna golv, säger Håkan Forsberg och fortsätter:

- Den här situationen drabbade ju hela branschen och det togs ett initiativ av branschorganisationen "Industrigolvsektionen" inom Sveriges



Håkan Forsberg driver den oberoende konsultverksamheten Golvanalys Sverige AB.



På senare år har mer och mer lösningar för förarbeten, applicering och inte minst rivning av gamla golv kommit fram. (copyright ©Golvanalys.se).

På Ytskydd 2016, som U & D arrangerar 9 och 10 februari i Göteborg, kommer golv och golvproblematik att tas upp i en särskild agenda. Där kommer Håkan Forsberg att vara med som en av föredragshållarna.

Färgfabrikanters Förening. Jag fick i uppdrag att driva utvecklings- och fortbildningsprojektet "Kvalitet, Säkerhet och Garanti", som bland annat syftade till att ta fram en utbildning som stod i samklang med de då (2005) nya härdplastföreskrifterna, men också till att göra branschen mer seriös och i förlängningen skapa den auktorisation som idag gäller för de företag som har utbildad personal.

DEN FOGFRIA GOLVBRANSCHEN ENADES OM ATT EN UTBILDNING SKULLE VARA I TRE STEG ELLER NIVÅER.

- Nivå ett handlade om att innan man ens öppnar en förpackning med material så ska man ha genomgått en grundutbildning. Nästa nivå handlade om att koppla samman entreprenörer och materialleverantörer och utbilda i sådant som transportfrågor, materialfrågor, applikationsdito, egentligen allt som rör entreprenadverksamhet i arbetsmiljö-, kvalitativt och garantiperspektiv, säger Forsberg och fortsätter:

- Det tredje steget omfattade inledningsvis fyra dagar tänkta för företagsledare, verkmästare, arbets- och

platschefer och liknande. Nivå tre skulle säkerställa hela kedjan, från utbildningen av utförarpersonal, till entreprenadjuridik, marknadskommunikation och miljöfrågor. Efter genomgången utbildning hade företagen möjlighet att ansöka om att bli auktoriserade entreprenörer och till dags dato har uppemot femhundra personer utbildats och ca 35 företag är nu auktoriserade.

OM VI GÅR ÖVER PÅ SKADOR, SOM EXEMPELVIS SPRICKOR, KAN DESSA ÅTGÄRDAS PUNKTVIS, ELLER MÅSTE HELA GOLVET BYTAS?

- Generellt sett så går det oftast att laga och reparera. Man kanske får nyansskillnader och så, men funktionerna kan normalt upprätthållas med lokala åtgärder. Men, det kräver ett korrekt och bra underarbete för att det ska bli bra. Många golv börjar nu bli så gamla att det är dags för renovering och då uppkommer ju frågan om de måste tas bort, eller om man kan lägga en ny beläggning ovanpå. Jag menar att om det slitna golvet sitter bra och är relativt fritt från skador som sprickor och liknande, så finns det ingen anledning att ta bort det. I sådana lägen kan man använda det gamla golvets egenskaper och det innebär både en ren kapitalvinst och en dito för miljön, konstaterar Håkan Forsberg och tillägger att det gäller att ta reda på varför sprickor uppstått.

- Om anledningen inte är slitage och användning,

utan till exempel att byggnaden rört på sig, då är förutsättningarna små för att en massa ska kunna hålla ihop det konstruktivt, men det finns hållbara lösningar även för sådana problem.

DET FINNS NU ETT STORT ANTAL FOGFRIA INDUSTRIGOLV I LANDET SOM BÖRJAR UPPNÅ DEN ÅLDER NÄR DE PÅ NÅGOT SÄTT BEHÖVER ÅTGÄRDAS.

- Det stämmer och man nu ser hur olika hjälpmedel, tekniker för förarbeten, lösningar för applicering och inte minst för rivningsutförande av de gamla golven börjar komma mer och mer. Detta har tidigare släpat efter en del, jämfört med utvecklingen av själva golvprodukterna, där estetiken och valmöjligheten i färgsättningar hela tiden utökats. Så även om det idag inte byggs speciellt många nya fabriker och industrier, så kommer de fogfria industrigolven att användas i stor utsträckning ändå, alltmer i applikationer som parkeringshus, lagerlokaler, logistikanläggningar, köpcentra och gallerior för att nämna några exempel. De fogfria golven är helt enkelt ett bra alternativ till plattor, mattor och andra förtillverkade material, inte minst på grund av att livscykelkostnaderna som oftast blir mycket attraktiva, avslutar Håkan Forsberg.

Peter Olofsson



ytskyddsgruppen.se
unika spetskompetenser & resurser



**Renoverar • Ytskyddar • Förstärker
Metall & Betong**

Ökad livslängd • Bättre kapitalvård • Mindre miljöpåverkan